



DD모터 사양선정 시트 (테이블 직접 구동)

(주)체인 구동, 기어 구동인 경우는 당사에 문의해 주십시오.

회사명		성함	
부서			
TEL		FAX	

■운전 조건

1. 분할 2. 오실레이트

이동 각도 ψ (°)

또는 분할 수

이동 시간 t_1 (초)

사이클 타임 t_0 (초)

사이클 타임 = 이동 시간 + 정지 시간

(주) 분할 시간은 이동 시간 + 정지 시간입니다.

정지 시간은 사용 조건에 따라 다르지만, 0.025~0.20초 정도입니다.

■부하 조건

테이블

재질 1. 강철 2. 알루미늄

외형 Dt(mm)

판 두께 ht(mm)

질량 m1(kg)

워크

수량 nw(개)

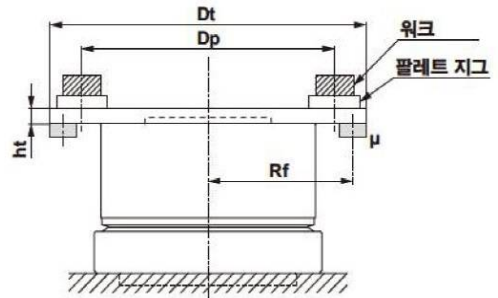
최대 질량 mw(kg/개)

취부 중심 Dp(mm)

팔레트 지그

수량 np(개)

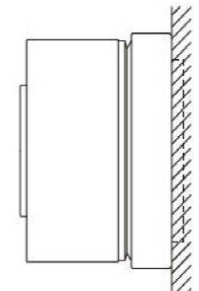
최대 질량 mp(kg/개)



(그림1)부하 조건



(그림2)취부 방향: 수평



(그림3)취부 방향: 수직

■기타

취부 방향

1. 수평(그림2) 2. 수직(그림3)

외부 워크

1. 없음 2. 있음

(주) 수직 취부 시의 중력에 의한 편하중, 코킹 작업 등에 의한 외부로부터의 하중

테이블 아랫면 지지

1. 없음 2. 있음

마찰 계수 μ

작용 반경 Rf(mm)

장치 강성

1. 높다 2. 낮다(주)

(주) 스프라인 사용, 장치에 직접 고정할 수 없는 경우(그림4), 테이블에 척 등의 기구가 있는 경우 등

테이블의 샤프트에 의한 연장

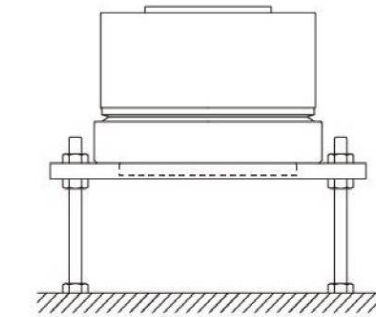
1. 없음 2. 있음(그림5)

액추에이터 가동

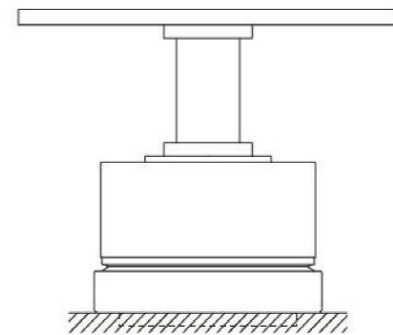
1. 없음 2. 있음

(주) 액추에이터를 X-Y 테이블, 상하 기구 등에 취부하여 액추에이터가 가동하는 경우

(주) 어떤 항목에서든지 2를 선택한 경우는 당사에 문의해 주십시오.



(그림4)취부 강성: 낮음



(그림5)샤프트에 의한 연장

(주) 정도가 높은 기종을 선정하기 위해 장치의 개요의 참고 도면 등을 첨부하는 것을 권장합니다.



모션케이
MOTION-K

☎ 010-4723-5130